

RVM GREENBOTTLE CUBE 8

SERIA RVM 100





CHARAKTERYSTYKA

Najnowsze wydanie naszej maszyny do zwrotu butelek PET oraz puszek pozwala w szybki i łatwy sposób realizować przyjmowanie opakowań plastikowych i aluminiowych.

Seria maszyn RVM-GB wyposażona jest w szereg zaawansowanych rozwiązań technologicznych takich jak m.in. :

- automatyczny podajnik opakowań wyposażony w pasy transmisyjne
- automatycznie otwierane drzwiczki przednie i tylne
- system skanowania 360 stopni
- wbudowany układ ważący weryfikuje wagę opakowania eliminując te, które zawierają jakieś płyny
- uniwersalny kompaktor zapewnia optymalne sprasowanie opakowań tak aby częstotliwość opróżniania pojemników była jak najmniejsza
- separator pozwala na automatyzację procesu rozdzielania butelek PET oraz puszek
- czytelny 10" ekran dotykowy ułatwia obsługę urządzenia
- czujnik pomiarowy da znać odpowiednio wcześniej, że pojemniki wymagają opróżnienia
- wygodny dostęp od przodu maszyny dzięki dużym drzwiom serwisowym.
- zintegrowana drukarka termiczna pozwala na wydruk kuponów



SPECYFIKACJA

Ilość obsługiwanych frakcji	2 frakcje, butelki PET i puszki
Ilość otworów wrzutowych	1
Ekran sterujący	LCD 10"
Układ skanujący	Skanowanie 3D, system skanujący 360 stopni
Weryfikacji kształtu	Rozpoznawanie obiektów butelka/puszka przy użyciu wbudowanej kamery i systemu AI
Waga pomiarowa	TAK, system ważący eliminujący umieszczenie w maszynie pojemnika częściowo wypełnionego płynem
Kompaktor	Uniwersalny kompaktor
Separator	Automatyczny separator dwufrakcyjny - butelki PET/puszki
Pojemność maszyny	Ca 690 litrów - od 900-1200 opakowań*
Wyposażenie we/wy	skaner kodów QR drukarka termiczna kamera monitorująca otoczenie urządzenia
Czujnik zapełnienia	Tak - czujnik zapełnienia pojemnika
Komunikacja	WiFi, LAN, GSM (opcja)
Napięcie zasilania	230V
Moc pobierana	Stand by - 45W w czasie pracy (działający kompaktor) - 400-460W
Temperatura pracy	10C do 50C
Wymiary	wysokość - 1950 mm szerokość - 1000 mm głębokość - 900 mm
Waga	220-245 kg w zależności od wyposażenia

*) Szacowana ilość opakowań mieszanych- 40% butelki PET 1,5L, 30% butelki PET 0,5L, 30% puszek